

プリーツカートリッジフィルター

CARTRIDGE FILTER

ポリエステル不織布には
東レアクスター®を使用しています。



IZUMI-COSMO CO., LTD.

IZUMIは地球環境について真剣に考えました。

泉製プリーツカートリッジフィルターの特徴

1. 省スペース、高濾過面積を実現

プリーツ形状により、バグフィルターに比べ、省スペースに高濾過面積フィルターの搭載が可能。

2. 小ロット、多品種対応

泉独自のコンバーター機能により小ロット、多品種対応可能。

3. 多用途濾材ラインナップ

捕集粉の特徴や温度条件に応じて素材の提案が可能。

4. プリーツ品は2m巾まで対応

プリーツの山高さと山数もご要望により、調整可能。

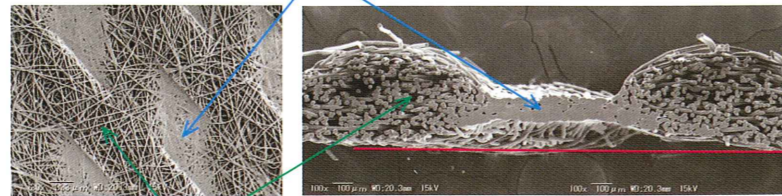
東レアクスター®とは？

ポリエステル不織布を用いたプリーツフィルターには東レアクスター®を使用しています。

ポリエステル100%長繊維不織布東レアクスター®は独自の接着技術により、優れたフィルター性・剛性・粉塵離脱性を実現。

プリーツフィルターに適した素材として、国内外で幅広い用途、お客様に使用されています。

◆ 東レアクスター®の特徴 ◆



- 強固な接着技術によりプリーツに適した剛性を実現。
- 非接着繊維の溶融を防ぐことで、高捕集性能、低圧力損失を確保。
- 綿密で平滑な表面構造により、ダスト離脱性有り。

山数	山高さ (mm)	濾過面積 (m ²)	70時間後の圧力損失 (Pa)
24	20	0.96	1750
36	15	1.08	1100
72	25	3.6	1100
36	25	1.8	1000
36	20	1.44	900
48	17	1.63	750
60	18	2.16	700
72	15	2.16	650
72	20	2.88	600

<測定条件>

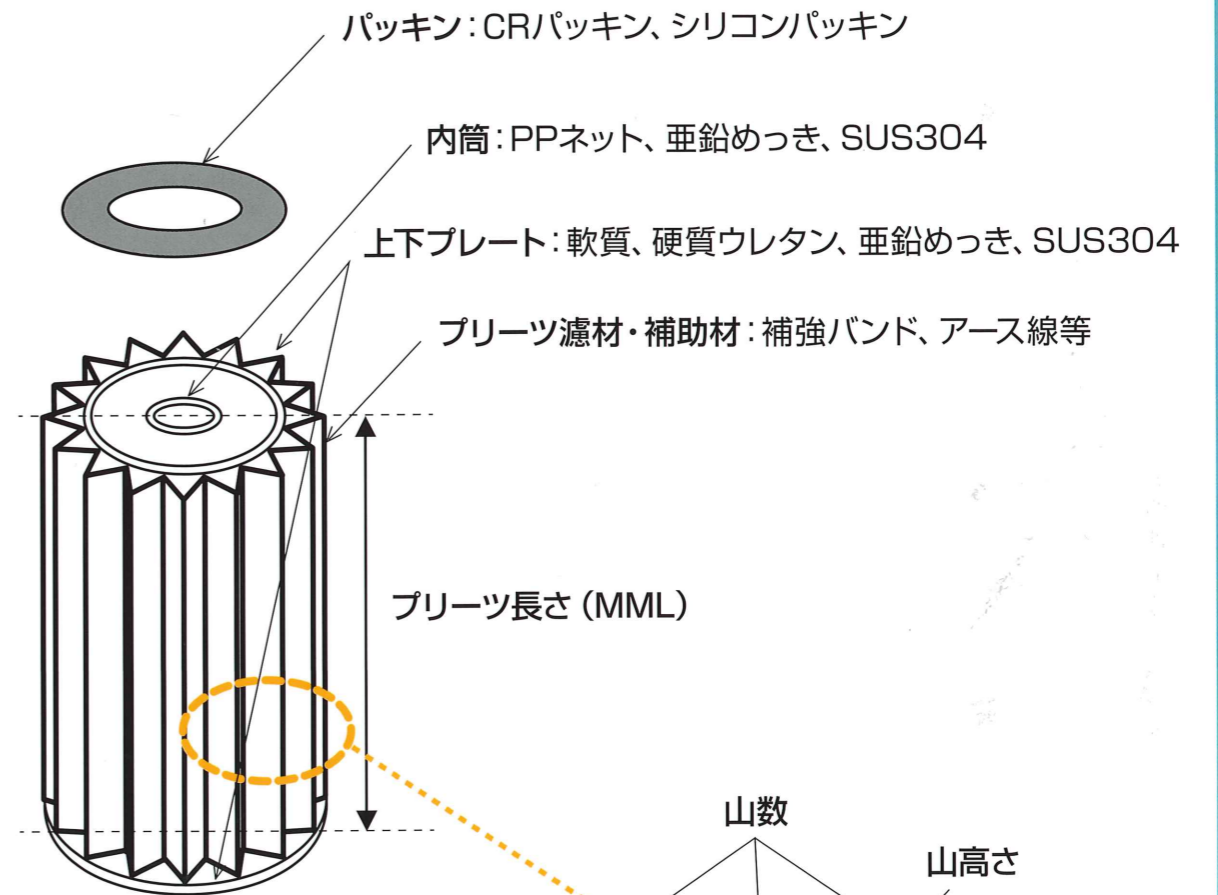
風量：8m³/分
 ダスト：セメント
 濃度：20g/m³
 パルス：0.5mpa×0.5秒/分
 (JIS8909-1と同条件)

試験体：フィルター1000L×4本
 上抜き(落とし込みタイプ)
 使用濾材：東レアクスター®G2260-1S

【山高さ、山数を変更した際の圧力損失の動き】*実測値

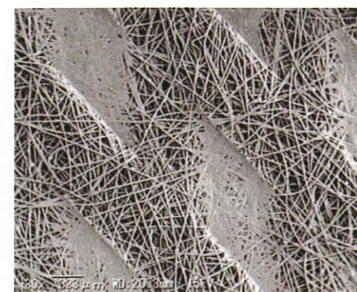
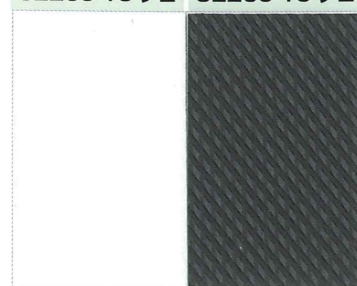
プリーツカートリッジフィルターの構造

プリーツカートリッジフィルターは濾材だけでなく、上下プレート、内筒補強材、パッキン等数多くの構成部品で成り立っています。
 泉では数多くのラインナップの中から、お客様のご要望により、部材を選定し、プリーツカートリッジフィルターを提案します。



- プリーツ加工は2M巾の中から山高さ、山数を選定することができます。
- フィルター形状は上記以外の平板タイプでも対応可能です。

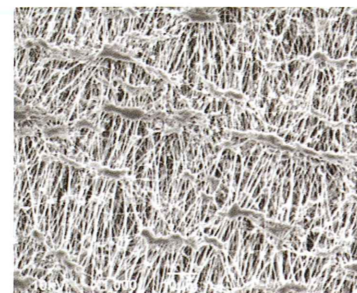
G2260-1S シロ G2260-1S クロ



〈G2260-1Sの顕微鏡写真〉

■東レアクスター®の中でも[G2260-1S]は最も高密度、高強度です。機能付与加工は施していませんが、汎用性が高く、プリーツカートリッジフィルターとして最も実績が多い素材です。

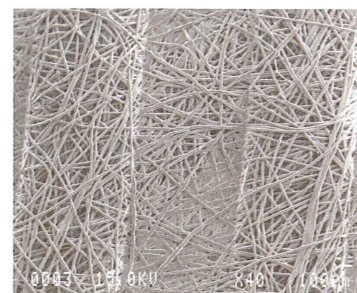
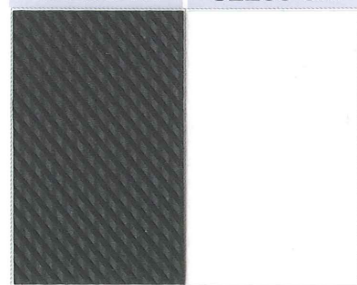
G2260-TF (PTFE膜)



〈PTFEメンブレンの顕微鏡写真〉

■東レアクスター®にPTFE多孔質膜を貼合わせることで、超微粒子の捕集が可能です。また、PTFE独自の平滑性により、塵離れ効果が有ります。

G2260-TR G2260-UNI



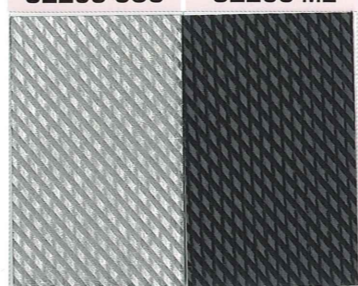
〈樹脂加工の顕微鏡写真〉

■東レアクスター®にTR(フッ素)を含浸加工することで、塵離れ効果をもたせつつ、アクスター独自の性能も確保します。

NEW G2260-UNI

東レアクスター®に特殊樹脂加工を行う事により、厚生省第370号の衛生試験に合格の商品です。

G2260-SUS G2260-ME



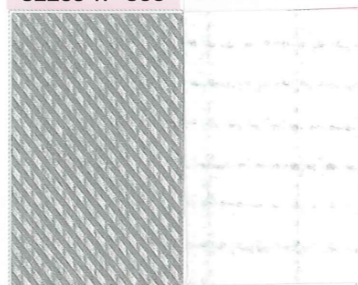
導通性能の比較

	導通性能
G2260-SUS 表	10の5乗Ω
G2260-SUS 裏	無
G2260-ME 表	10の6乗Ω
G2260-ME 裏	無
G2260-TF+SUS 表	無
G2260-TF+SUS 裏	10の5乗Ω

■SUS、ME加工は東レアクスター®に導通性能を付加し、粉塵爆発を事前に防ぐために使用されます。可燃性の個体微粒子が空気中に浮遊し、そこに発火源が存在した場合、ある条件下で爆発燃焼する恐れが有ります。SUS加工はSUSをナノレベルでスパッタリング加工、ME加工は導電系樹脂をプリント加工しています。

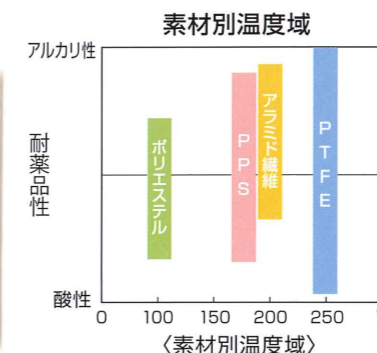
■東レアクスター®に超微粒子捕集と導通性能の両方の性能を併せ持った素材です。G2260-TF+SUSは片面SUS加工、をしています。

G2260-TF+SUS



※上記は実測値であり、保証値ではありません。

アラミド繊維 D6284 PPS繊維 D811



■高耐熱が必要な用途に適しています。アラミドは200℃、PPSは180℃の耐熱温度が有ります。また、PPSは耐薬品性にも優れています。

※D6284、D811は東レアクスター®では有りません

物性表

※機能付与加工については泉独自で加工している商品です

生地素材		ポリエステル (東レアクスター®品番: G2260-1S)						
機能付与加工		—	PTFE膜	フッ素樹脂含浸	特殊樹脂含浸	SUS	導電プリント	PTFE膜+SUS
品名		G2260-1S (シロ・クロ)	G2260-TF	G2260-TR	G2260-UNI	G2260-SUS	G2260-ME	G2260-TF+SUS
目付 (g/m ²)		260	281	269	269	268	262	285
厚み (mm)		0.61	0.63	0.61	0.61	0.62	0.61	0.65
引張強度 (N/5cm)	タテ	1263	1451	1238	1240	1348	1198	1506
	ヨコ	719	789	787	790	662	674	795
伸度 (%)	タテ	30	44	43	40	41	36	45
	ヨコ	25	37	40	39	37	31	36
引裂強度 (N)	タテ	200	218	212	210	213	217	220
	ヨコ	267	287	258	248	280	277	290
通気量 (cc/cm ² ・sec)		11	4.4	10.8	10.8	10.4	10	4.4
捕集効率 (%)	0.3~0.5μm	43	100	43	43	46	41	100
	0.5~1.0μm	56	100	54	54	59	54	100
	1.0~2.0μm	82	100	78	78	86	79	100
	2.0~5.0μm	97	100	97	97	98	89	100
	5.0μm以上	100	100	100	100	100	100	100
圧力損失(mmAQ)		3.9	7.5	4.4	4.4	4.3	4.3	7.5

■上記物性値は、社内実測値で有り、保証値ではございません。

アラミド繊維	PPS繊維
PTFE膜	PTFE膜
D6284	D811
447	367
1.62	1.01
334	244
334	282
26	14
26	17
114	75
182	120
4.8	4
100	100
100	100
100	100
100	100
100	100
7.6	7.6

貴社仕様に基づき、カートリッジフィルターエレメント設計・製作を申し受けます。

製造発売元



泉 株式会社

本 社 〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3(中之島三井ビルディング)
産業資材事業部 製品課 TEL(06)6448-6056 FAX(06)6448-5529
機能資材事業部 大阪機能資材課 TEL(06)6448-5388 FAX(06)6448-5385

東 京 支 社 〒141-0021 東京都品川区上大崎3-1-1(JR東急目黒ビル)
産業資材事業部 東京産業資材課 TEL(03)5719-7483 FAX(03)5719-7486
機能資材事業部 東京機能資材課 TEL(03)5719-7484 FAX(03)5719-7488

名古屋支店 〒454-0877 名古屋市中川区八田町701番
TEL(052)365-1577 FAX(052)352-1650

福 岡 支 店 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南1-9-8(ケイアイビル)
TEL(092)472-0741 FAX(092)472-2709

静岡営業所 〒420-0851 静岡市葵区黒金町11-7(三井生命静岡駅前ビル)
TEL(054)255-0356 FAX(054)255-4292